

Dernier rappel – LINTECH France :

Pensez à l'entretien de vos machines ! Pendant tout l'été notre service technique (en France) se tient à votre disposition pour effectuer vos révisions.

Merci de nous contacter pour prendre RDV au : 01 64 86 70 91 ou par mail : sav@lintech.fr

KABELMAT : TROMBULLY - Système de stockage pour tourets

Idéal pour la mise en ligne avec une machine de coupe, coupe-dénudage ou machine de reconditionnement.

Tous les câbles et fils stockés dans le système Trombully sont disponibles, au même endroit, dans un rack de sortie équipé de systèmes anti-retour. Tous les tourets sont préalablement installés au sol sur un support de type Tromtrak équipé d'un frein réglable. Le support est ensuite installé dans le rack en toute sécurité à l'aide d'un chariot élévateur.

Comme les tourets sont en ligne, la machine située en aval n'a pas besoin d'être déplacée : il en résulte un gain important de place et de manipulation.

Système réalisé sur mesure par rapport aux cotes de vos tourets. N'hésitez pas à nous interroger !

**TELSONIC : QUALITY CONTROL CENTER - Station de contrôle de qualité des épissures**

Contrôle qualité intégré dans le processus de production.

Contrôle total : bloque la production jusqu'à ce que les tests soient effectués avec succès.

Gain de temps : testez l'épissure en moins de 2 minutes.

Flexible : procédure de test librement configurable.

Entièrement documenté : tous les travaux sont stockés avec l'image, la largeur, la hauteur, la force de traction et la courbe de force de pelage.

Supervision : gestion des utilisateurs et des droits.



adaptronic : KT 210 un testeur d'entrée de gamme, idéal pour un fonctionnement autonome



Le KT 210 se caractérise par sa grande qualité, son prix abordable et son optimisation pour le rapport de performances.

- Fonctionne en liaison avec les consoles de tests (planches de tests)
- Tests push back
- Aide au montage lors de la fabrication du faisceau du câble
- Conception peu encombrante (235 mm x 140 mm x 275 mm)
- Apprentissage automatique des échantillons
- Jusqu'à 512 points de test
- Essais basse tension jusqu'à 12 VDC / 10 mA
- Tests de continuité, tests de court-circuit et essais de composants
- 2 Go de mémoire pour les programmes de tests et les données de résultats (extensible)
- Télémaintenance par réseau

Disponible en 64, 128, 256 ou 512 points.

Test basse tension (DC) :

Tension d'essai max. : 12 V

Courant d'essai max. : 10 mA

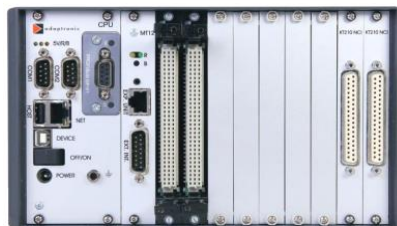
Test de continuité de seuil : 1 Ohm - 1 kOhm

Seuil d'essai de court-circuit : 20 kOhm - 1 MOhm

Résistances de test de composants : 1 Ohm - 1 MOhm

Condensateurs : 10 nF - 10 mF

Diodes, diodes de Zener, LED



La génération, l'édition et la gestion de programmes peuvent être aisément réalisés à l'aide du logiciel NT Control LT (optionnel).

ULMER : SM15, gamme de machines de coupe grosse section



Précises et robustes, les machines de la série SM15 d'ULMER permettent la coupe automatique de multiples éléments dont les câbles électriques jusqu'à 70 mm² et 30 mm de diamètre.

La gamme SM15 dispose de nombreuses options répondant à tous types d'applications : coupe de gaines, tubes, câbles... dans des domaines aussi variés que des industries automobiles, médicales ou électriques.

La version SM15 2 PLC est simple d'utilisation. Son interface permet de régler les paramètres essentiels afin d'obtenir des coupes précises. D'autres versions de la gamme SM15 peuvent être équipées d'une interface couleur programmable, intuitive et tactile.

Toute cette gamme accepte des produits de largeur 150 mm, tractés par de larges courroies supérieures et inférieures (possibilité de largeur 300 mm avec le modèle SM30).

N'hésitez pas à nous contacter pour répondre à vos multiples besoins et découvrir la gamme SM15, ses applications personnalisables et ses périphériques.



SCHLEUNIGER : UniStrip, une gamme complète pour vos solutions de dénudage


SCHLEUNIGER propose au travers de sa gamme UNISTRIP des solutions adaptées à vos besoins de dénudage en reprise.

Les modèles US2015, US2300, US2550, US2600 sont des machines aux capacités multiples, équipées de couteaux V, V-Radius ou sur mesure, dotées d'une interface et de réglages précis et intuitifs : liste de fils, enregistrement de programmes, interfaces codes barres...

Un ensemble de solutions pour vos applications industrielles, aéronautiques ou médicales par exemple.


SCHLEUNIGER : N'OUBLIEZ PAS !! 40% sur les pièces d'usure et les formations en ligne !

Jusqu'au 30 novembre : obtenez bien plus qu'une machine !

Pour l'achat d'une machine Schleuniger, nous vous offrons **40% de réduction sur les pièces d'usure originales** (couteaux et/ou courroies de transport uniquement) et sur les formations S.University de Schleuniger.

Demandez votre bon par email à info@lintech.fr ou au 01 64 86 70 90.

Les conditions :

- Le bon est limité au client désigné et n'est pas transférable.
- Le bon est valable uniquement pour les machines achetées à partir du 1^{er} avril 2019 et doit être utilisé avant le 30 novembre 2019.
- Les bons perdus ne peuvent pas être remplacés.
- Valable uniquement sur les courroies de transport et les couteaux de la machine achetée ainsi que pour les cours de formation en ligne de la S.University.
- Le bon ne peut être utilisé que pour une seule commande et ne peut être combiné à aucune autre offre.
- Aucun montant minimum d'achat n'est nécessaire.
- Le montant maximum d'achat est limité à l'équivalent du prix d'achat de la machine.

JBC : NOUVEAUTE, découvrez le dénudeur thermique WS



Le dénudeur thermique WS est spécialement conçu pour le dénudage en aéronautique des fils avec diélectrique KAPTON, TEFLON ou SILICONE.

De la gauge AWG36 à AWG 18, ce dénudeur thermique avec ses couteaux de formes à cartouche vous permettra un travail précis et confortable sans jamais altérer l'âme de vos fils.

Vous répondrez ainsi en toute simplicité aux exigences normatives de dénudage.



STANNOL : fils de brasage pour l'électronique NO clean



Le flux Kristall 600 est spécialement dédié au brasage en électronique manuel, sur surfaces propres et peu oxydées.

Il est sans halogène et sans base colophanée, puisqu'il est fabriqué sur base synthétique. Il est classé RELO, les résidus sont translucides et concentrés.

Il s'inscrit aussi dans le projet FAIRTIN qui garantit un respect optimal de l'environnement et des sources d'approvisionnement des minerais qui l'entoure.

De nombreux clients l'ont adopté aussi bien en électronique que dans le domaine de l'aéronautique.



PLATO : gamme de pannes de fer à souder

Plato est spécialisé dans la conception et la fabrication de pannes de fer à souder depuis plus de 50 ans, offrant des solutions de soudure pour toutes les stations les plus populaires comme Hakko, Weller, Pace & plus !

Longue vie : L'utilisation d'une panne Plato de haute qualité augmente la productivité du process de brasage et diminue les coûts totaux de fabrication. Des températures plus élevées et des soudures à haute teneur en étain, courantes dans les procédés de brasage sans plomb, exercent une contrainte supplémentaire sur les pannes. La longue durée de vie d'une panne Plato réduit les changements de panne et diminue le temps de production.

Récupération rapide de la chaleur : Les pannes Plato sont fabriquées à partir de cuivre de première qualité hautement conducteur pour transmettre la chaleur au point de brasage plus rapidement. Cette récupération rapide de la chaleur permet de respecter des températures de brasage et d'augmenter la durée de vie des pannes.



Venez découvrir notre gamme de pannes Plato [ici](#) !

LINTECH : Chaises ESD personnalisables



L'ergonomie est devenue un facteur majeur dans l'industrie, elle permet en effet d'améliorer les conditions de travail en matière de sécurité, de confort, de qualité, d'organisation et de fiabilité tout en optimisant la productivité.

C'est pourquoi nous proposons une gamme de chaises ESD personnalisables (repose-pieds, accoudoirs, couleurs, matières), conformes à la norme EN 61340-5-1.

Découvrez notre gamme [ici](#) !

Modèle Basic tissu noir avec roulettes :
195€ HT (Hors frais de transport)

LINTECH : partenaire du CAMPUS REDON BRETAGNE en électronique

Le Campus E.S.P.R.I.T. Industries est spécialisé dans la formation en électronique et répond aux besoins de développement de compétences de vos collaborateurs : vous recherchez une formation, un alternant ?

Formés dans notre véritable école usine, le Campus propose deux formations d'excellence et de la formation sur mesure :

Le Bac +2 « **Électronicien(ne) de Tests et Développement** » est destiné aux collaborateurs ou intérimaires en activité ou encore aux **demandeurs d'emploi** cherchant à développer leurs compétences. Il propose un équilibre entre la théorie et les projets transversaux. Formation sur 16 mois. **Un montage financier intéressant pour l'accueil des alternants. Une prise en charge pédagogique à 100%.** Consulter le lien [ici](#).

Le titre d'ETD se propose de développer les compétences suivantes : définir les fonctions électroniques analogiques et le circuit imprimé (définir, mettre au point, concevoir), définir les fonctions électroniques numériques (programmer et mettre au point), mettre au point un prototype d'équipement électronique (réaliser toute ou partie, contrôler, remédier aux anomalies) et développer un banc de tests et de mesures d'un équipement (définir et développer).

Le bac+3 **Licence professionnelle Mécatronique et Robotique Parcours PASTEL : « Production et Assemblage des SysTèmes Electroniques** se propose de former des techniciens, possédant une spécialité de base centrée sur l'électronique et la mécanique, aux métiers de l'industrialisation, du bureau des méthodes et des procédés dans l'industrie de l'assemblage électronique. Formation sur 1 an. Consulter le lien [ici](#)

Les formations du campus sont conçues pour que vos collaborateurs puissent acquérir les connaissances essentielles afin de mieux répondre à la réalisation du projet stratégique de votre entreprise.

Visiter notre plateforme électronique [ici](#) !

Contact du campus de Redon :

Marie-Hélène ABBANE
Directrice des opérations
email : mabbane.esli@campus-redon-industries.com
Ligne directe : 02 99 71 60 25

