



Newsletter Division Cablage

N°92



Rejoignez-nous sur nos réseaux



LINTECH vous souhaite de bonnes fêtes !

LINTECH
A KOMAX COMPANY

Chers partenaires, chers clients,

A l'approche des fêtes, nous tenions à vous adresser nos remerciements pour la confiance et la collaboration qui ont marqué cette année.

Nous vous souhaitons de très belles fêtes de fin d'année, remplies de moments chaleureux et ressourçants auprès de vos proches.

Merci pour votre fidélité et votre engagement à nos côtés.



L'Equipe LINTECH

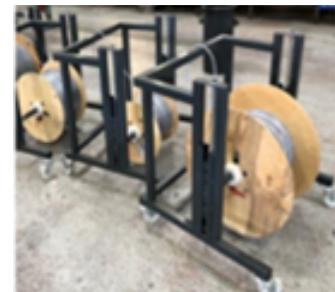
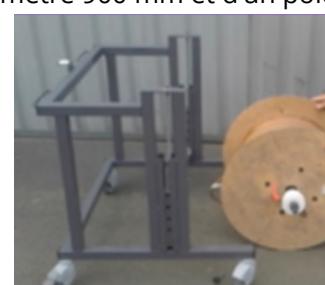
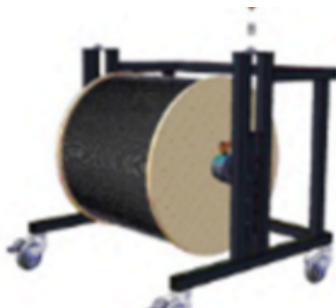
LINTECH
A KOMAX COMPANY

LINTECH - Chariot multifonctions

Le chariot multifonctions pour touret permet à une personne seule de :

- Lever les tourets en toute sécurité
- Déplacer les tourets
- Tracter et mesurer la longueur à découper

Compatible avec des tourets allant jusqu'au diamètre 900 mm et d'un poids max. de 250 kg



1 avenue de Norvège
91140 Villebon-sur-Yvette
Tél : (+33)1 64 86 70 90

www.lintech.fr - info.vil@komaxgroup.com





Rejoignez-nous sur nos réseaux



New!

Mercury 9, la nouvelle machine de dénudage laser

LASER WIRE
SOLUTIONS

Votre nouvelle solution de dénudage laser programmable pour les fils et câbles de gros diamètres.

- Flexible grâce à l'utilisation en ligne avec les machines de coupe-dénudage standard marché et/ou utilisation en autonome
- Incision, refente, fenêtrage, etc...
- Ecran tactile couleur 24 ", programmation « Easy »
- Laser 25W, 50W et option laser 150W pour un temps de cycle plus rapide
- Diamètre extérieur de câble maxi : 40mm
- Longueur de dénudage maxi : 300m
- Longueur minimum du câble 150mm



Robust user interface with
unlimited recipes and Industry
4.0 compatibility



Onboard camera

Laser safe housing for
use in open factory



Manual wire insert
or use inline with
a cut strip unit for
automated processing

Automatic cable tip
detection and gripping
for the highest
repeatability

Unique 3-beam
focus tracking optics
maximizes quality and
cable diameter

Powerful 25W, 50W
and 150W options for
maximum productivity



1 avenue de Norvège
91140 Villebon-sur-Yvette
Tél : (+33)1 64 86 70 90

www.lintech.fr - info.vil@komaxgroup.com





Rejoignez-nous sur nos réseaux



MECALBI

MECALBI - Machine de retreint STCS-B

La **STCS-B** est une machine de rétreint à air chaud, des gaines thermo rétractables.

Elle est conçue pour des applications d'établi et peut traiter une pièce à la fois.

Le système est composé d'un module de contrôle permettant d'effectuer la définition des paramètres (température du processus, temps de rétraction,...) et d'un outil à air chaud pour l'opération de rétraction.

L'enregistrement de programme pré-défini est possible manuellement (sur le module de commande) ou à l'aide d'un PC avec STCS-RCT (lecture de fichiers Excel™).

La sélection des références à travailler peut se faire automatiquement à l'aide d'un lecteur de code-barres ou manuellement à l'aide du bouton rotatif ou du clavier.

Mode de programmation protégé par un mot de passe.

Langue du système interchangeable, portugais, anglais, français et espagnol (autres sur demande).



[DATASHEET](#) [VIDEO](#)

Technical Data

WORKING TEMPERATURE

Min - Max [°C] / [°F] 150-350 / 302-662

SHRINKING TIME

Min - Max [s] 1-999

MEASUREMENTS

Width; Length; Height 290; 255; 530 [mm]
11,4; 10; 20,9 [in]

Weight [kg] / [lbs] 3.2 / 7.1

POWER SUPPLY/CONSUMPTION

Supply 230 [V] @ 50Hz

Consumption 50 [mA] to 15 [A] (Max.3400W)

PNEUMATIC

Supply -

Supply Pressure -

CONNECTIONS

Barcode Reader RS232

Temperature Sensor Type K Thermocouple

Power Line 2 IEC Socket

Programming Membrane Keyboard

Interface LCD 16x2, Buzzer and LED

SHRINKING CHAMBER

Shrinking Chamber [mm] / [in] 50; Ø15 / 2; Ø0.6

Min-Max Tube Ø [mm] / [in] 0-15 / 0-0.6

Min-Max Tube Length [mm] / [in] 0-50 / 0-2

Min-Max Cable Ø [mm] / [in] 0-15 / 0-0.6

Min-Max Cable Length [mm] / [in] 140-∞ / 5.5-∞

CALIBRATION

Calibration Probe ref.: 05-22-0011

L'appareil est fourni avec une chambre de rétraction standard de 15x50 mm, qui peut être personnalisée.



End splice tool
Ref: 27-01-0002



Custom shrinking chamber
Ref: 26-01-0001



Cooling system
Ref: 06-01-0137



1 avenue de Norvège
91140 Villebon-sur-Yvette
Tél : (+33)1 64 86 70 90

www.lintech.fr - info.vil@komaxgroup.com





Rejoignez-nous sur nos réseaux



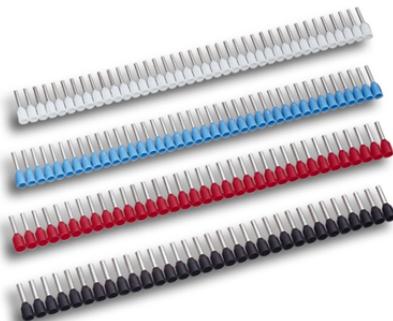
KOMAX - ZETA 620 pour le câblage de vos armoires !

komax

- Faibles coûts d'investissement pour l'automatisation de vos embouts de fils
- Travail en séquences
- Sections de 0.5 à 6mm²
- Sélecteur avec 24 fils maxi
- Sortie du faisceau scotché à plat ou en bottes
- Nouveau marqueur jet d'encre M1630



Pour accéder à la vidéo :



1 avenue de Norvège
91140 Villebon-sur-Yvette
Tél : (+33)1 64 86 70 90

www.lintech.fr - info.vil@komaxgroup.com





Rejoignez-nous sur nos réseaux



komax

KOMAX - Nouvelle presse Delta 220

- Dispositif de dénudage, sertissage programmable pour des sections à partir de 0,03mm²
- Ecran tactile avec logiciel HMI
- Contrôle de sertissage intégré
- Recoupe fil après mauvais sertissage
- Enregistrement des données de production
- Pince spéciale pour longueur de fil court
- Coupe bande de cosses
- Aspiration des déchets

Excellent rapport prix / qualités / performances



SCHLEUNIGER - MS9680, la solution polyvalente grosse section

Schleuniger
A KOMAX COMPANY

La MegaStrip 9680 se distingue par une large plage de traitement et une grande flexibilité d'utilisation.

Sa structure modulaire permet une connexion aisée à divers périphériques tels que dérouleurs motorisés, systèmes de récupération ou unités de marquage.

Deux configurations standard sont proposées :

- Modèle M : équipé d'une tête multi-lames à indexage programmable, permettant des séquences de coupe et de dénudage hautement personnalisables
- Modèle MR : doté d'une unité de dénudage rotative, idéale pour le traitement de câbles à isolation dure ou multicouches

Les deux variantes sont entièrement compatibles avec le logiciel de gestion filaire CAYMAN, offrant un pilotage centralisé et une traçabilité optimisée des processus.

Spécifications techniques :

- Diamètre extérieur maximal du câble : 35 mm
- Section de conducteur maximale : 120 mm² (extensible jusqu'à 300 mm² en option)



1 avenue de Norvège
91140 Villebon-sur-Yvette
Tél : (+33)1 64 86 70 90

www.lintech.fr - info.vil@komaxgroup.com





Newsletter Division Cablage

N°92



Rejoignez-nous sur nos réseaux



LINTECH - Trade-in

New!

Lin tech lance le programme « Trade-In »*, une remise commerciale exceptionnelle pour l'achat d'une nouvelle machine et la reprise de votre ancienne machine.

Cette offre exceptionnelle est sujet à conditions et dépend du modèle de la machine reprise (PowerStrip 9500, MégaStrip9600, CutStrip9x50, ES9300 et toutes autres marques).

*Offre valable uniquement sur le territoire national.

Pour profiter de cette offre, nous vous invitons à contacter votre commercial de secteur ou de contacter LINTECH au 01.64.86.70.90.

La minute SAV



Le service technique LINTECH s'engage : nous vous informons qu'il est dorénavant possible à notre équipe technique de recevoir vos machines de marque Z+F pour leur révision ou leur réparation dans nos ateliers.

Nos techniciens sont formés chez le fabricant et vous permettent de bénéficier plus rapidement d'une révision ou d'une réparation de qualité.

N'hésitez plus et contacter le SAV si vous avez des questions.



1 avenue de Norvège
91140 Villebon-sur-Yvette
Tél : (+33)1 64 86 70 90

www.lintech.fr - info.vil@komaxgroup.com





Rejoignez-nous sur nos réseaux



AIM- Alliage sans plomb REL61 / SN100C

REL 61 - Une alternative TECHNIQUE et ECONOMIQUE au SAC305

Caractéristiques :

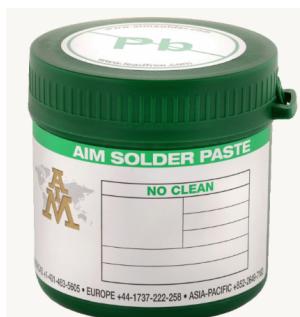
- Bas point de fusion 208-215°C.
- Faible formation de Whiskers.
- Economique par rapport au SAC305.
- Conforme à l'IPC- JSTD-006.
- Très bonne mouillabilité par rapport aux autres alliages sans argent.



Le REL61 est un alliage constitué d'étain, de Bismuth, d'argent et de cuivre.

Il se présente sous forme de barre pour la vague, de fil avec flux intégré pour le brasage manuel ou automatisé et enfin en crème à braser pour les process de refusion CMS.

SN100C



Notre partenaire Canadien produit sous licence Nihon Supérieur un excellent SN100C de première fusion.
Disponible en barre ou en fils de brasage de différent diamètre avec flux AIM intégré.
Un stock disponible rapidement en Europe.



1 avenue de Norvège
91140 Villebon-sur-Yvette
Tél : (+33)1 64 86 70 90

www.lintech.fr - info.vil@komaxgroup.com





Rejoignez-nous sur nos réseaux



JBC - Nettoyeur de pointe CLMUP

JBC
The Soldering Co.

Automatique avec brosses en fibre (non métalliques)

Le nettoyage de la panne en profondeur et en douceur, augmente le transfert de chaleur et optimise la qualité de soudure en moins d'une seconde.

Les brosses en fibre CL2008 fournies assurent un nettoyage en douceur, particulièrement recommandé en utilisation régulière pour prolonger la durée de vie de la panne.

Le capteur CLMUP déclenche la rotation de la brosse à l'approche de la panne et l'arrête automatiquement dès son retrait.



Le nettoyeur automatique de pointes CLMU est également disponible, équipé de brosses métalliques CL1008, pour un nettoyage en profondeur, particulièrement recommandé pour la récupération des pointes .

CLMUP permet de maintenir la zone de travail exempte de débris de corps étrangers (FOD)

JBC
The Soldering Co.

JBC - RMSE System

Rework

La station RMSE, équipée du module MSE, assure une élimination efficace et précise de la soudure grâce à son puissant système d'aspiration.

Elle offre :

- la solution la plus rapide et la plus sûre pour le soudage et les retouches, y compris les applications à air chaud. La station est dotée de modules empilables et comprend tous les accessoires nécessaires pour simplifier votre travail.
- une qualité de soudure optimale grâce au système de soudage JBC Most Efficient. Les modes veille et hibernation contribuent également à prolonger la durée de vie des pannes et à réduire la consommation d'énergie.



1 avenue de Norvège
91140 Villebon-sur-Yvette
Tél : (+33)1 64 86 70 90

www.lintech.fr - info.vil@komaxgroup.com





Rejoignez-nous sur nos réseaux



Comprend :

- unité de contrôle DDE 2 outils gérant jusqu'à deux outils simultanément et entièrement compatible avec 10 outils JBC différents , fournissant jusqu'à 150 W par outil.
- RMSE fonctionnant simultanément avec le fer à dessouder DR560 , la poignée à usage général T245 et le jeu de tuyaux chauffants JTT .
- module de dessoudage électrique MSE offrant une puissance d'aspiration exceptionnelle pour un processus de dessoudage complet.
- station d'air chaud JTSE contrôlant la tâche de reprise à l'aide de profils de température et de flux d'air.



Joyeux Noël & bonnes fêtes de fin d'année

Rendez-vous en

2016



1 avenue de Norvège
91140 Villebon-sur-Yvette
Tél : (+33)1 64 86 70 90

www.lintech.fr - info.vil@komaxgroup.com

